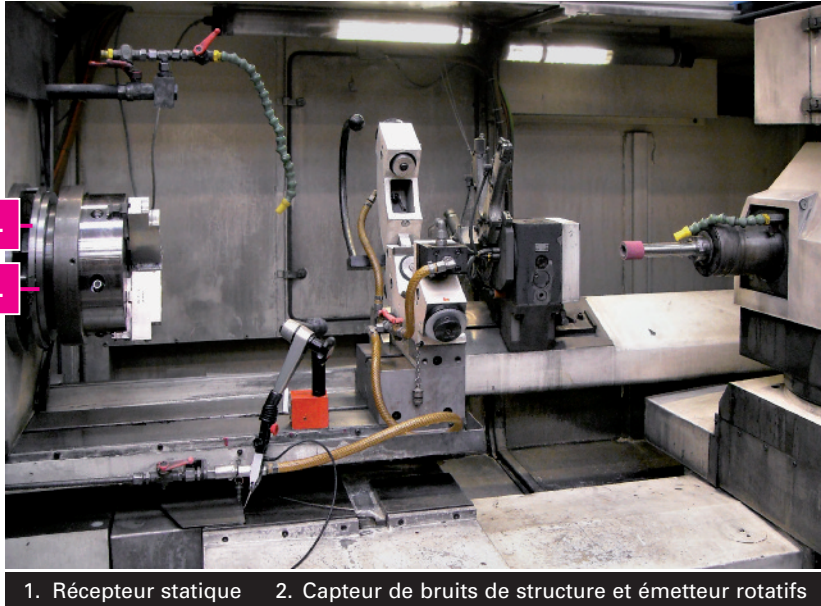


mechatronics – made in switzerland

**elaso**   
the mechatronics  
SINCE 1967

## Contrôle d'étincelage (Gap Control, Autotast, Acoustic Emission) pour la rectifieuse intérieure 300 CNC de Voumard



1. Récepteur statique 2. Capteur de bruits de structure et émetteur rotatifs



3. ebg1500 appareil électronique de bruits de structure et indicateur d' Elaso

Elaso a adapté le dispositif d'analyse sensorielle des bruits solidiens ebg1500 à la rectifieuse intérieure 300 CNC de Voumard. Le dispositif est intégré à une machine dans un atelier d'aiguisage de renom où il est régulièrement utilisé. L'intégration ne nécessite aucune modification de la commande ou du logiciel de la machine et convient donc parfaitement à un équipement ultérieur. La mise en œuvre est simple et peut se faire en une seule journée de travail. Le dispositif présente les avantages suivants:

- Le dispositif ebg1500 se caractérise par une très grande sensibilité (important pour les pièces usinées longues).
- L'adaptation des signaux est optimale grâce à la syntonisation automatique et rapide du niveau sonore de base (la syntonisation se fait par un simple clic).
- Le dispositif d'affichage, indépendant de la commande de la machine, enregistre le tracé du signal de bruits solidiens. Le processus d'aiguisage et

l'arrêt d'étincelage peuvent ainsi être contrôlés visuellement et pilotés en conséquence.

- Le dispositif d'analyse sensorielle se fixe sur le dispositif de serrage de l'outillage seulement avec quatre vis. Le signal des bruits solidiens est transmis de manière inductive au récepteur statique au moyen d'un entrefer.
- Le dispositif d'analyse sensorielle ebg1500 complète l'«Autotast» présent dans le convertisseur de fréquences.
- La sensibilité peut être réglée au moyen du paramètre «Autotast» et être ainsi directement utilisée dans les programmes d'aiguisage sans autre manipulation.

Vous trouverez des informations complémentaires sur la surveillance des bruits solidiens et ses avantages sur notre site internet: [www.elaso.ch](http://www.elaso.ch). Si vous êtes intéressés, nous nous ferons un plaisir de vous conseiller et de répondre à vos questions. Veuillez contacter Silvan Jeker par e-mail ([silvan.jeker@elaso.ch](mailto:silvan.jeker@elaso.ch)) ou par tél. +41 32 685 01 67).